



CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA
COMUNITA' MONTANA VALLO DI DIANO
COMUNE DI SANZA
Provincia di Salerno



PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DI LAVORI "INTERVENTO DI MIGLIORAMENTO E MESSA IN SICUREZZA DELL'ACCESSIBILITÀ AL MONTE CERVATI" CUP: G47H19001140002 CIG: 8410632118

QUESITO 2

SI CHIEDE GENTILMENTE DI CHIARIRE SE PER IL SOPRALLUOGO OBBLIGATORIO DA FARE AUTONOMAMENTE E' SUFFICIENTE COMPILARE IL MODELLO G O E' NECESSARIO COMUNQUE PRENOTARE LA PRESA VISIONE DEI LUOGHI PRESSO IL COMUNE COMMITTENTE

RISPOSTA 2

Come riportato al punto 11 del Disciplinare di gara:

La presa visione dei luoghi è esercitata autonomamente dagli operatori economici.

A tal fine il concorrente dovrà allagare apposita auto-dichiarazione di aver preso visione dei luoghi secondo il modello F.

Dovendosi espletare il sopralluogo in maniera autonoma non è necessaria alcuna prenotazione presso l'Ente.

Per ulteriori dettagli si rimanda al disciplinare di gara.

Padula, 15/09/2020

Il Responsabile della CUC
f.to Dott. Beniamino Curcio